



formafon

LA nouvelle approche Compétence

FORMAFON STRUCTURE RH

Spécialisée Industrie, Bâtiment
et Travaux Publics

PARCOURS

TECHNICIEN MAINTENANCE INDUSTRIELLE H/F

Formation Socle

Références du programme : PRG-P12

Version mise à jour le 01/09/21

DURÉE : 399 heures – 57 jours

OBJECTIFS



Cette formation a pour objectif de développer les compétences des salariés ou/et des demandeurs d'emploi dans le domaine de la formation proposée.

A l'issue de la formation, les candidats seront capables de :

- Respecter les règles de sécurité et la relation client fournisseur, tant en externe qu'en interne.
- Savoir intégrer la lecture de plans technique et schémas dans leurs tâches quotidiennes.
- Savoir être autonome dans l'analyse d'une intervention en suivant les conseils de base et les modalités de mise en œuvre (règles et consignes)
- Pouvoir s'adapter pour des actions sur le site d'un client.



HORAIRES

- 08h30 à 12h00 / 13h00 à 16h30

EFFECTIF

- 8 personnes minimum
- 12 personnes maximum

POUR QUI ?

- Tout public

PRÉREQUIS

- Niveau 3 (*anciennement V*)
- Maîtrise des 4 opérations de calcul
- Savoir lire et écrire en français
- Être manuel(le)

TARIF INDICATIF

- 20 € HT / heure / stagiaire

ADMISSION

- Sur dossier de demande de formation

DÉLAI D'ACCÈS

- Minimum 1 semaine entre la demande de formation validée et l'entrée en formation (*délai variable selon les dispositifs de financements*)

MODALITÉ DE LA FORMATION

- Présentiel



VALIDATION DE LA FORMATION

- Une attestation de fin de formation est délivrée à l'apprenant, à l'issue de la formation.

VALIDATION DE BLOC(S) DE COMPÉTENCE

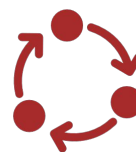
- Habilitation électrique H0V-B2V-BR-BC

DÉBOUCHÉES, ÉQUIVALENCES

- Cette formation permettra d'occuper un poste de Technicien de Maintenance Industrielle.
- Voir site pôle emploi : fiche rome I1304



MÉTHODE PÉDAGOGIQUE



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Notre pédagogie repose sur les axes suivants :

Apports théoriques

Chaque journée débute par la théorie : exposés théoriques par le formateur.

Les thèmes seront ré-abordés ponctuellement et approfondis si nécessaire en cours de phase pratique.

Travaux pratiques sur supports pédagogiques en atelier qui permettront d'aborder les aspects suivants :

- Notions vues précédemment en théorie.
- Applications de mathématiques (calculs, unités) et de sciences physiques (connaissance des grandeurs physiques et détermination des valeurs).
- Les aspects de sécurité.
- Les aspects liés à la démarche qualité et environnementale.

Un support pédagogique sera remis au stagiaire au fil de la progression. Afin de participer à un meilleur bilan carbone, ce support sera progressivement dématérialisé.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Dans le cadre de son système qualité, FORMAFON met en place un système “d'évaluation” qui se déroule en trois phases: au début de la formation, à mi-parcours et en fin de formation.
- Ces évaluations permettent de mettre en avant l'évolution du savoir-faire technique / théorique ainsi que du savoir-être des apprenants.
- Un document de formalisation sera remis aux apprenants ainsi qu'au donneur d'ordre.
- De plus, dans le cadre de l'amélioration continue, FORMAFON demandera aux apprenants une évaluation de la prestation à la clôture de la formation via un document de synthèse puis un mois après la formation par email et plateforme internet.

INTERVENANTS FORMAFON

- Un(e) formateur (rice) expérimenté(e) dans le domaine de la formation proposée.



PROGRAMME

SAVOIRS DE BASE

Module 1

Comprendre et s'approprier le déroulement de la formation

3,5 heures - 0,5 jour

Module 2

Travailler dans un cadre de règles définies

7 heures - 1 jour

Module 3

Travailler en équipe

7 heures - 1 jour

Module 4

Les savoirs fondamentaux contextualisés à l'environnement professionnel

21 heures - 3 jours

Module 5

Qualité / Hygiène / Sécurité / Environnement

10,5 heures - 1,5 jour

COMPÉTENCES TECHNIQUES

Module 6

L'environnement industriel

14 heures - 2 jours

Module 7

Communication technique

14 heures - 2 jours

Module 8

Connaître les énergies

84 heures - 12 jours

Module 9

Le montage mécanique

35 heures – 5 jours

Module 10

Le fonctionnement et la maintenance des équipements électriques et pneumatiques

77 heures – 11 jours

Module 11

Le fonctionnement et la maintenance des équipements d'automatismes et d'asservissement

77 heures – 11 jours

Module 12

Les outils de la qualité pour une meilleure maintenabilité de l'outil de production

21 heures – 3 jours

Module 13

Module complémentaire et réglementaire

28 heures – 4 jours



MODULE 1 : COMPRENDRE ET S'APPROPRIER LE DÉROULEMENT DE LA FORMATION

3,5 heures / 0,5 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Être acteur de son parcours de formation
- ✓ Présentation du déroulement de la formation et son organisation
- ✓ Accepter les règles nécessaires au bon fonctionnement de la formation
- ✓ Présentation de l'accompagnement proposé par FORMAFON

MODULE 2 : TRAVAILLER DANS UN CADRE DE RÈGLES DÉFINIES.

7 heures / 1 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de respecter les règles de vie collective :

- ✓ Les obligations et les comportements attendus des stagiaires
 - Respecter les horaires, les rythmes de travail
 - Mettre en pratique les principes de politesse et de respect des autres
 - Identifier et appliquer les règles (règlement intérieur, procédures...)
 - La compréhension des rôles de chacun
 - La gestion des conflits
 - Avoir une tenue vestimentaire adaptée à l'activité et au contexte professionnel

MODULE 3 : TRAVAILLER EN ÉQUIPE.

7 heures / 1 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Comprendre les missions de chaque membre du groupe
- ✓ Réaliser des actions en prenant en compte leur impact sur l'équipe
- ✓ Contribuer dans un groupe
 - Prendre en considération les différents points de vue
 - Apporter une contribution pour l'intérêt du groupe, dans le cadre de la mission à remplir
 - S'impliquer dans des actions concrètes

MODULE 4 : LES SAVOIRS FONDAMENTAUX CONTEXTUALISÉS À L'ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable d'appréhender :

- ✓ La communication
 - La communication en français en milieu professionnel
 - La communication non verbale

- ✓ La lecture et l'écriture en français
 - La lecture en français
 - Le traitement texte type Word : Savoir utiliser un traitement de texte pour réaliser des courriers, des Curriculum Vitae
 - Rédaction de rapports techniques, de courriers
- ✓ Les calculs professionnels
 - Les unités,
 - Les opérations,
 - Les puissances,
 - Les pourcentages
 - Applications diverses

MODULE 5 : QUALITÉ / HYGIÈNE / SÉCURITÉ / ENVIRONNEMENT

10,5 heures / 1,5 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable d'intégrer dans son quotidien les règles de sécurité et respecter le process qualité de son entreprise.

- ✓ **Qualité**
 - Le système qualité
 - Le système documentaire au poste de travail
 - Les contrôles au poste : Tests de contrôle qualité
 - Référentiels et exigences spécifiques
- ✓ **Hygiène**
 - Le plan de contrôle, les certifications
 - Les bonnes pratiques en matière d'hygiène
 - État et aspect des produits et des emballages
 - Ranger et nettoyer son poste de travail après intervention
- ✓ **Sécurité**
 - Travailler en sécurité
 - Identifier les dangers liés à son poste de travail
 - Les EPI
 - Gestes et postures
 - Introduction sur les troubles musculosquelettiques (TMS)
 - Notions d'anatomie et biomécanique
 - Facteurs de risque et pathologies du travail
 - Etudes des postes de travail (positions de manutentions)
 - Principes d'économie d'effort et de sécurité physique
- ✓ **Environnement**
 - Trier sélectivement les déchets
 - Connaissance des pictogrammes

MODULE 6 : L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

14 heures / 2 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de connaître son environnement industriel ainsi que la relation client fournisseur interne / externe.

Cette imprégnation du fonctionnement industriel sera réalisée au travers d'un **JEU PÉDAGOGIQUE** simulant le fonctionnement d'une entreprise industrielle. Cette mise en situation dans les différentes fonctions permet de comprendre les différents freins et leviers d'action. Cette pédagogie active et participative vise également à faire comprendre les impacts de chacun sur l'objectif global.

- L'environnement professionnel dans l'industrie **LACTALIS**
- Les rôles et les responsabilités des différents intervenants dans une organisation
- La gestion de la production, les indicateurs

MODULE 7 : COMMUNICATION TECHNIQUE

14 heures / 2 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Se repérer sur un plan technique
- ✓ Lire une documentation technique
- ✓ Connaître l'environnement qualité et le suivi qualité
- ✓ Interaction professionnelle et travail en équipe

Savoir lire un dossier d'exécution relatif aux tâches à exécuter

- ✓ Règles de dessin technique concernant la représentation architecturale,
 - Règles de dessin technique :
 - Les projections, les différentes vues (classiques, particulières...)
 - Les coupes, les sections
 - Les spécificités « métier »
 - La terminologie métier
 - La cotation et les tolérances
 - Décoder l'information technique, environnementale et sanitaire
 - Décoder les informations relatives aux tâches

MODULE 8 : CONNAÎTRE LES ÉNERGIES

84 heures / 12 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre les différentes énergies pouvant être mise en œuvre dans un environnement industriel.

- ✓ Notions d'électricité
- ✓ Lecture de schéma électrique
- ✓ Notions de pneumatique
- ✓ Lecture de schéma pneumatique
- ✓ Notions d'hydraulique
- ✓ Avantages et inconvénients de chaque énergie

MODULE 9 : LE MONTAGE MÉCANIQUE

35 heures / 5 jours

LES BASES DU MONTAGE MÉCANIQUE

Comprendre les mouvements dans la mécanique

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre les mouvements et les moyens mécaniques mis en œuvre dans un mécanisme.

- ✓ Les organes mécaniques de mise en position : vis rivet...
- ✓ Les organes mécaniques de guidage en translation
- ✓ Les organes mécaniques de guidage en rotation : roulement, palier lisse...
- ✓ Transmission de puissance : courroie, engrenage...

Propriété des matériaux usuels

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre les différentes propriétés des matériaux.

- ✓ Élaboration des matériaux : acier, aluminium, composites
- ✓ Les différents moyens de fabrication
- ✓ Aborder les différentes propriétés mécaniques

Contrôler, effectuer des mesures

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de remplir une fiche d'autocontrôle et d'en comprendre le but.

- ✓ Les moyens de métrologie
- ✓ Métrologie
- ✓ Autocontrôle
- ✓ Fiche de traçabilité

MONTET ET DÉMONTET DES SOUS-ENSEMBLES

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de réaliser un montage démontage sur un mécanisme mécanique.

- ✓ Comprendre et appliquer les gammes de montage, démontage
- ✓ Montage d'organes mécaniques et transmissions
- ✓ Travaux sur matériels dotés de paliers type roulements, bagues
- ✓ Travaux de synthèse
- ✓ Travaux de montage / démontage en atelier avec démarche de synthèse et d'évaluation des stagiaires.

MODULE 10 : LE FONCTIONNEMENT ET LA MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ET PNEUMATIQUES

77 heures / 11 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de connaître les transformations de mouvements, d'énergies électriques et pneumatiques rencontrées dans une machine industrielle.

✓ L'énergie électrique :

- Rappels physiques et types de fourniture (BT, HT, AC/DC)
- Les différents éléments du circuit (connexions, moteurs, récepteurs...)
- Les différents montages moteurs (triangle / étoile)
- Les règles de sécurité et indice de protection (IP)
- Exercices pratiques et approches en lien avec l'atelier

✓ L'énergie pneumatique :

- Rappels physiques
- Les différents éléments du circuit
- Les règles de sécurité
- Exercices pratiques et approches en lien avec l'atelier

MODULE 11 : LE FONCTIONNEMENT ET LA MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS D'AUTOMATISMES ET D'ASSERVISSEMENT

77 heures / 11 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable d'installer, régler des équipements automatisés autonomes ou des systèmes industriels automatisés et d'effectuer leurs maintenances, en toute sécurité.

✓ Automatismes

- Les logigrammes
- Les équations logiques (« et », « ou »...)
- Exercices

✓ Le Grafcet

- Lecture courante de grafcet
- Exercices appliqués aux différents modes d'énergies

✓ Les paramètres de réglage : vitesse, température, synchronisation de mouvement

- Ajustement de paramétrages (changements de valeurs, des vitesses,...)
- Savoir se référer aux documents spécifiques et techniques (schémas...)
- Caractéristiques de l'asservissement
- Auto-contrôle
- Exercices pratiques et approches en lien avec l'atelier.

- ✓ Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
- ✓ Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur
- ✓ Exercices d'animation d'équipe pour organiser la mise en œuvre d'interventions de maintenance

MODULE 12 : LES OUTILS DE LA QUALITÉ POUR UNE MEILLEURE MAINTENABILITÉ DE L'OUTIL DE PRODUCTION

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable d'étudier et de mettre en œuvre des améliorations de maintenance d'installations industrielles.

- ✓ Autocontrôle en production pour une meilleure efficacité de la maintenabilité de l'outil de production
- ✓ Résolution de problème (projet d'amélioration, hiérarchisation, arbre des causes...)
- ✓ Chantier 5S pour une organisation au plus juste
- ✓ Les supports et documents aux postes de production

MODULE 13 : MODULE COMPLÉMENTAIRE ET RÉGLEMENTAIRE

28 heures / 4 jours



- ✓ Maîtriser les risques électriques : Habilitation électrique H0V-B2V-BR-BC



NOS LIEUX DE FORMATION

EN MOBILITÉ

FORMAFON loue et équipe un local (atelier + salle théorique) pour réaliser des formations dans le bassin d'emploi concerné par ce besoin, **au plus proche des individus et des entreprises** qui le composent.



DANS NOS SITES PÉDAGOGIQUES FIXES

**FORMAFON MAUGES SUR LOIRE (49)**

11 rue Joseph Grelier
ZA de Bellenoue
Saint Laurent de la Plaine
49290 Mauges sur Loire
SIRET : 82198914200053

**FORMAFON BORDEAUX - CENON (33)**

Immeuble "Le Forum"
16 rue du 8 mai 1945
33150 Cenon
SIRET : 82198914200095

**FORMAFON MARSEILLE - AUBAGNE (13)**

Actiburo 2 – Bâtiment A
100 Chemin de l'Aumône Vieille
13400 Aubagne
SIRET : 82198914200061

**FORMAFON LYON - VENISSIEUX (69)**

Allée André Chapellon
69200 Vénissieux
SIRET : 82198914200111

NOS RELAIS RÉGIONAUX :



FORMAFON RENNES : VEZIN LE COQUET, Rue du Lt Colonel Dubois (35132) ;
CLICHY (92) ; TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ; BLOIS (41) ; NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59).

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Nos locaux sont dédiés à la formation. Ils sont conformes aux exigences légales en matière d'hygiène et de sécurité inscrites dans le Code du Travail. Ils sont adaptés à l'accueil des stagiaires en situation de handicap.



Référent Handicap FORMAFON : Emmanuelle Dumens

Tel : 07 64 47 48 27 - Mail : emmanuelle.dumens@formafon.com

Amélioration Continue & Réclamations

Nous sommes soucieux de la qualité et de la satisfaction de nos clients et partenaires. Dans le cadre de notre démarche d'amélioration continue, nous vous invitons à nous transmettre vos remarques, ou réclamations à l'adresse suivante: qualite@formafon.com. Nous vous répondrons dans les plus brefs délais.



formafon

LA nouvelle approche Compétence

QUI SOMMES-NOUS ?

Créée en 2016, FORMAFON est une structure RH dont l'ADN est d'apporter des solutions dans les domaines du bâtiment, second oeuvre, gros oeuvre et travaux publics :

RECRUTEMENT - FORMATION - CONSEIL

LA NOUVELLE APPROCHE COMPÉTENCE !

Plus personnalisées, plus proches des territoires, des hommes et des femmes qui les composent, nos formations professionnelles sont créées pour s'adapter à des contraintes fortes : une mise en œuvre rapide d'actions sur-mesure avec une qualité de service optimale.

Notre organisme de formation agile et flexible est capable de mettre en place et de suivre des projets de formation en proximité des individus et des entreprises.

Nous formons en installant le process de formation sur votre secteur géographique et à l'échelle nationale en respectant un cycle demandé :

- validation du programme de formation,
- location du site,
- mise en place de l'outil pédagogique
- et délégation de formateurs.

Consultez-nous pour créer vos parcours de formation personnalisés en bâtiment, second oeuvre, gros oeuvre et travaux publics !

VOS CONTACTS

DIRECTEUR COMMERCIAL

Julien HERAULT

06 60 22 32 35 - 02 41 74 09 01

julien.herault@formafon.com

ASSISTANTE COMMERCIALE

Laurence MARTIN

02 41 74 09 01

laurence.martin@formafon.com

COMMERCIAL SUD

Jean-Philippe MALLET

07 64 40 51 15 - 04 13 92 03 17

jean-philippe.mallet@formafon.com

COMMERCIALE AUVERGNE RHÔNE ALPES

Montaine VIGNON

07 61 59 20 11 - 04 13 92 03 17

montaine.vignon@formafon.com

COMMERCIALE NOUVELLE AQUITAINE

Emmanuelle DUMENS

07 64 47 48 27 - 02 41 74 09 01

emmanuelle.dumens@formafon.com

FORMAFON

10 rue de la Mairie - Montjean-sur-Loire
49 570 Mauges-sur-Loire
02 41 74 09 01 - www.formafon.com

RCS 821989142 – SAS au capital de 7910€
SIRET : 82198914200020 – APE : 8559B
Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro
52490332249 auprès du Préfet de Région de Pays de la Loire

Nos antennes régionales :

MAUGES SUR LOIRE (49) ; AUBAGNE (13) ;
CENON (33) ; VÉNISSIEUX (69) ;
TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ; BLOIS (41) ;
NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59) ;
RENNES (35) ; CLICHY (92)