



FORMAFON STRUCTURE RH

Spécialisée Industrie, Bâtiment
et Travaux Publics

PARCOURS

OPÉRATEUR DE PRODUCTION / CONDITIONNEMENT H/F

“Programme Standard”

(d'autres modules optionnels supplémentaires sont disponibles sur demande)

Références du programme : PRG-P.40

Version mise à jour le 01/02/22

DURÉE : 238 heures – 34 jours

OBJECTIFS



Cette formation a pour objectif de développer les compétences des salariés ou/et des demandeurs d'emploi dans le domaine de la formation proposée.

A l'issue de la formation, les candidats seront capables de :

- Respecter les règles de qualité et de sécurité des aliments et des personnes.
- Comprendre le fonctionnement d'une installation de production et respecter la relation client fournisseur interne.
- Savoir intégrer la lecture de documents techniques et de suivi qualité dans leurs tâches quotidiennes.
- Savoir être autonome dans la production en suivant les modalités de paramétrage de la ligne.



HORAIRES

- 08h30 à 12h00 / 13h00 à 16h30

EFFECTIF

- 8 personnes minimum
- 12 personnes maximum

POUR QUI ?

- Tout public

PRÉREQUIS

- Niveau 3 (*anciennement V*)
- Maîtrise des 4 opérations de calcul
- Savoir lire et écrire en français
- Avoir compris et validé les contraintes liées l'environnement de travail

TARIF INDICATIF

- 21 € HT / heure / stagiaire

ADMISSION

- Sur dossier de demande de formation

DÉLAI D'ACCÈS

- Minimum 1 semaine entre la demande de formation validée et l'entrée en formation (*délai variable selon les dispositifs de financements*)

MODALITÉ DE LA FORMATION

- Présentiel



VALIDATION DE LA FORMATION

- Une attestation de fin de formation est délivrée à l'apprenant, à l'issue de la formation.

VALIDATION DE BLOC(S) DE COMPÉTENCE

- Habilitation électrique H0B0
- Sauveteur secouriste du travail

DÉBOUCHÉES, ÉQUIVALENCES

- Cette formation permettra d'occuper un poste d'opérateur de production et de conditionnement.
- Voir site pôle emploi : fiche rome H3302 - Opérations manuelles d'assemblage, tri ou emballage



MÉTHODE PÉDAGOGIQUE



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Notre pédagogie repose sur les axes suivants :

Apports théoriques

Chaque journée débute par la théorie : exposés théoriques par le formateur.

Les thèmes seront ré-abordés ponctuellement et approfondis si nécessaire en cours de phase pratique.

Travaux pratiques sur supports pédagogiques en atelier qui permettront d'aborder les aspects suivants :

- Notions vues précédemment en théorie.
- Applications de mathématiques (calculs, unités) et de sciences physiques (connaissance des grandeurs physiques et détermination des valeurs).
- Les aspects de sécurité.
- Les aspects liés à la démarche qualité et environnementale.

Un support pédagogique sera remis au stagiaire au fil de la progression. Afin de participer à un meilleur bilan carbone, ce support sera progressivement dématérialisé.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Dans le cadre de son système qualité, FORMAFON met en place un système "d'évaluation" qui se déroule en trois phases: au début de la formation, à mi parcours et en fin de formation.
- Ces évaluations permettent de mettre en avant l'évolution du savoir-faire technique / théorique ainsi que du savoir-être des apprenants.
- Un document de formalisation sera remis aux apprenants ainsi qu'au donneur d'ordre.
- De plus, dans le cadre de l'amélioration continue, FORMAFON demandera aux apprenants une évaluation de la prestation à la clôture de la formation via un document de synthèse puis un mois après la formation par email et plateforme internet.

INTERVENANTS FORMAFON

- Un(e) formateur (rice) expérimenté(e) dans le domaine de la formation proposée.



PROGRAMME

Accueil :

Comprendre et s'appropriier le déroulement de la formation

3,5 heures / 0,5 jour

Module 1

Communication technique

21 heures / 3 jours

Module 2

Le fonctionnement d'une entreprise industrielle

14 heures / 2 jours

Module 3

Interaction avec son environnement de production

7 heures / 1 jour

Module 4

L'industrie : son environnement de production et de conditionnement

94,5 heures / 13,5 jours

Module 5

Le conditionnement

7 heures / 1 jour

Module 6

Initiation à la gestion de production

21 heures / 3 jours

Module 7

Initiation aux bases de la maintenance industrielle

35 heures / 5 jours

Module 8

Comprendre le risque électrique

35 heures / 5 jours



MODULE D'ACCUEIL : COMPRENDRE ET S'APPROPRIER LE DÉROULEMENT DE LA FORMATION

3,5 heures / 0,5 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Connaître et être acteur de son parcours de formation.
- ✓ Comprendre et accepter les règles nécessaires au bon fonctionnement de la formation.

MODULE 1 : COMMUNICATION TECHNIQUE

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de prendre des consignes et de rendre compte.

La communication professionnelle

- ✓ Prendre en compte les consignes verbales ou écrites des tâches à réaliser
- ✓ Rendre compte de l'avancement et/ou des difficultés rencontrées oralement et renseigner par écrit les documents de changement d'équipe.

Le calcul professionnel

- ✓ Actualisation des savoirs de base et raisonnement logique
- ✓ Les principaux calculs : les 4 opérations, les moyennes, les pourcentages
- ✓ L'utilisation de l'outil informatique

MODULE 2 : LE FONCTIONNEMENT D'UNE ENTREPRISE INDUSTRIELLE

14 heures / 2 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle.

- ✓ Les rôles et les responsabilités dans une organisation,
- ✓ Le rôle du conducteur de ligne



MODULE 3 : INTERACTION AVEC SON ENVIRONNEMENT DE PRODUCTION

7 heures / 1 jour

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'évoluer au sein d'une entreprise de production industrielle.

Le travail en équipe de production

- ✓ Coordonner son activité avec les autres fonctions.
- ✓ La gestion du stress
- ✓ Prendre conscience du stress et de sa gestion

MODULE 4 : L'INDUSTRIE : SON ENVIRONNEMENT DE PRODUCTION ET DE CONDITIONNEMENT

94,5 heures / 13,5 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de connaître son environnement industriel ainsi que la relation client fournisseur interne / externe au sein de l'outil de fabrication

L'environnement produit / process - 10,5 heures / 1,5 jour

- ✓ Présentation des métiers et étude des différents types de poste
- ✓ L'environnement, le vocabulaire, le conditionnement, la transformation...
- ✓ Les différentes étapes de production de la prise de poste au nettoyage
- ✓ Les différentes technologies rencontrées

La préparation, le lancement et la mise à l'arrêt - 28 heures / 4 jours

Appréhender les procédures de préparation, de lancement et de mise à l'arrêt d'une ligne de production :

- ✓ Programme de production
- ✓ Prise en compte des consignes de l'opérateur précédent
- ✓ Préparation d'une production sur une installation ou sur une machine industrielle
- ✓ Vérifier, préparer et démarrer la ligne
- ✓ Ajuster, purger et vérifier la conformité
- ✓ Vérifier les matières premières et consommables
- ✓ Démarrage, mise en cadence et arrêt d'une installation ou d'une machine industrielle
- ✓ Effectuer les relevés de production
- ✓ Participer au suivi de l'activité
- ✓ Réguler l'activité en fonction des contrôles, des aléas et des informations
- ✓ Réalisation des opérations de nettoyage des outillages et des moyens de production



Le fonctionnement d'une ligne de production - 35 heures / 5 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire appréhendera le fonctionnement d'une ligne de production dans sa globalité technique, organisationnelle, qualité, sécurité, logistique :

- ✓ Acquisition des bases technologiques
- ✓ Connaissance du fonctionnement des machines pour mieux piloter, régler et diagnostiquer
- ✓ Analyse des pannes et maintenance de premier niveau
- ✓ Organisation industrielle, ordonnancement (charges et capacités) et planning
- ✓ Polyvalence sur les différentes machines
- ✓ Régulation de ligne (les approvisionnements, la coordination clients/fournisseurs internes, l'organisation en phase normale de production et en phase dégradée)
- ✓ Utilisation des documents de production au poste de travail : enregistrer les données de suivi
- ✓ Réalisation des approvisionnements au poste de travail
- ✓ Réalisation en série des opérations de production sur une installation ou sur une machine industrielle ainsi que des opérations de contrôle des pièces fabriquées
- ✓ Effectuer les opérations de nettoyage et désinfection selon des procédures
- ✓ Solliciter les acteurs pour différentes interventions en fonction des besoins
- ✓ Entretien des relations professionnelles individuelles et collectives pour faciliter la résolution des problèmes
- ✓ Proposition d'améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production.

Qualité / Hygiène / Sécurité / Environnement - 21 heures / 3 jours



Sécurité

- ✓ Identifier les dangers liés à son poste de travail
- ✓ Travailler en sécurité
- ✓ Gestes et postures
 - Introduction sur les troubles musculosquelettiques (TMS)
 - Notions d'anatomie et de biomécanique
 - Facteurs de risques et pathologies du travail
 - Etudes des postes de travail (positions de manutention)
 - Principes d'économie d'effort et de sécurité physique

Environnement

- ✓ Trier sélectivement les déchets
- ✓ Connaissance des pictogrammes

Qualité

- ✓ Le système qualité
- ✓ Le système documentaire au poste de travail
- ✓ Les contrôles au poste
- ✓ Référentiels et exigences spécifiques

Hygiène

- ✓ Qualité, hygiène, plan de contrôle, certifications
- ✓ Les bonnes pratiques pour un conducteur en matière de sécurité et d'environnement
- ✓ Hygiène sanitaire et EPI
 - État et aspect des produits et des emballages
 - Suivi de la surveillance de la qualité alimentaire
 - Tests de contrôle qualité



MODULE 5 : LE CONDITIONNEMENT

7 heures / 1 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de connaître les bases du conditionnement sur une ligne de production.

- ✓ Les différents formats de palette
- ✓ Le centre de gravité d'une palette
- ✓ La mise en carton et le calage des produits
- ✓ Les différents éléments de calage et emballage
- ✓ Le filmage

MODULE 6 : INITIATION À LA GESTION DE PRODUCTION

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable d'appréhender le suivi qualité de production.

- ✓ La gestion de la production,
- ✓ Les indicateurs
- ✓ Le TRS – taux de rendement synthétique
- ✓ Le 5 S – organisation des postes de travail
- ✓ Les muda – les gaspillages

MODULE 7 : INITIATION AUX BASES DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

35 heures / 5 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de connaître les différentes tâches de maintenances inhérentes au fonctionnement d'une ligne de production.

- ✓ Les différents types d'énergies se retrouvant sur une chaîne de production
- ✓ L'énergie électrique
- ✓ L'énergie hydraulique
- ✓ L'énergie mécanique
- ✓ L'énergie pneumatique
- ✓ Avantages et inconvénients pour chaque énergie
- ✓ Les différents types et gestions de maintenance industrielle
- ✓ La maintenance corrective
- ✓ La maintenance préventive
- ✓ La maintenance conditionnelle
- ✓ La maintenance prédictive
- ✓ La gestion de la maintenance et de la production (historique de parc, de pannes, indicateurs MSTBF et MTTR)



MODULE 8 : LA SÉCURITÉ EN MILIEU INDUSTRIEL: PRÉVENTIONS ET HABILITATIONS

35 heures / 5 jours

- ✓ Comprendre le risque électrique *1 jour-7H*

Habilitation électrique HOB0



- ✓ La norme HACCP *2 jours-14H*

A l'issue de ces deux jours, l'apprenant sera sensibilisé aux normes garantissant l'hygiène lors de processus de fabrication ou de transformation de produits alimentaires

- ✓ Sauveteur secouriste du travail *2 jours-14H*

A l'issue de ces deux jours, l'apprenant sera acteur de la sécurité et de la prévention des risques en entreprise. En cas d'accident il sera capable d'intervenir et de produire les gestes de premier secours

Certificat de sauveteur secouriste du travail





NOS LIEUX DE FORMATION

EN MOBILITÉ

FORMAFON loue et équipe un local (atelier + salle théorique) pour réaliser des formations dans le bassin d'emploi concerné par ce besoin, **au plus proche des individus et des entreprises** qui le composent.



DANS NOS SITES PÉDAGOGIQUES FIXES



FORMAFON MAUGES SUR LOIRE (49)

11 rue Joseph Grelier
ZA de Bellenoue
Saint Laurent de la Plaine
49290 Mauges sur Loire
SIRET : 82198914200053



FORMAFON BORDEAUX - CENON (33)

Immeuble "Le Forum"
16 rue du 8 mai 1945
33150 Cenon
SIRET : 82198914200095



FORMAFON MARSEILLE - AUBAGNE (13)

Actiburo 2 – Bâtiment A
100 Chemin de l'Aumône Vieille
13400 Aubagne
SIRET : 82198914200061



FORMAFON LYON - (69)

Allée André Chapelon 69200 Vénissieux
SIRET : 82198914200111
- **Nouvelle adresse (mars 2022) :**
51 Rue Audibert Lavirotte 69008 Lyon

NOS RELAIS RÉGIONAUX :



FORMAFON : RENNES (35) ; CLICHY (92) ; TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ;
BLOIS (41) ; NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59).

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Nos locaux sont dédiés à la formation. Ils sont conformes aux exigences légales en matière d'hygiène et de sécurité inscrites dans le Code du Travail. Ils sont adaptés à l'accueil des stagiaires en situation de handicap.



Référent Handicap FORMAFON : Emmanuelle Dumens

Tel : 07 64 47 48 27 - Mail : emmanuelle.dumens@formafon.com

Amélioration Continue & Réclamations

Nous sommes soucieux de la qualité et de la satisfaction de nos clients et partenaires. Dans le cadre de notre démarche d'amélioration continue, nous vous invitons à nous transmettre vos remarques, ou réclamations à l'adresse suivante : qualite@formafon.com. Nous vous répondrons dans les plus brefs délais.



formafon

LA nouvelle approche Compétence

QUI SOMMES-NOUS ?

Créée en 2016, FORMAFON est une structure RH dont l'ADN est d'apporter des solutions dans les domaines de l'industrie, du bâtiment et des travaux publics :

RECRUTEMENT - FORMATION - CONSEIL

LA NOUVELLE APPROCHE COMPÉTENCE !

Plus personnalisées, plus proches des territoires, des hommes et des femmes qui les composent, nos formations professionnelles sont créées pour s'adapter à des contraintes fortes : une mise en œuvre rapide d'actions sur-mesure avec une qualité de service optimale.

Notre organisme de formation agile et flexible est capable de mettre en place et de suivre des projets de formation en proximité des individus et des entreprises.

Nous formons en installant le process de formation sur votre secteur géographique et à l'échelle nationale en respectant un cycle demandé :

- validation du programme de formation,
- location du site,
- mise en place de l'outil pédagogique
- et délégation de formateurs.

Consultez-nous pour créer vos parcours de formation personnalisés dans l'industrie, le bâtiment et travaux publics !

VOS CONTACTS

DIRECTEUR COMMERCIAL

Julien HERAULT

06 60 22 32 35 - 02 41 74 09 01

julien.herault@formafon.com

COMMERCIALE PAYS-DE-LA-LOIRE

Laurence MARTIN

07 61 74 42 07 - 02 41 74 09 01

laurence.martin@formafon.com

COMMERCIAL SUD

Jean-Philippe MALLET

07 64 40 51 15 - 04 13 92 03 17

jean-philippe.mallet@formafon.com

COMMERCIALE AUVERGNE RHÔNE ALPES

Montaine VIGNON

07 61 59 20 11 - 04 13 92 03 17

montaine.vignon@formafon.com

COMMERCIALE NOUVELLE AQUITAINE

Emmanuelle DUMENS

07 64 47 48 27 - 02 41 74 09 01

emmanuelle.dumens@formafon.com

FORMAFON

10 rue de la Mairie - Montjean-sur-Loire
49 570 Mauges-sur-Loire

02 41 74 09 01 - contact@formafon.com

www.formafon.com

Nos antennes régionales :

MAUGES SUR LOIRE (49) ; AUBAGNE (13) ;

CENON (33) ; LYON (69) ; RENNES (35) ;

TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ; BLOIS (41) ;

NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59) ; CLICHY (92)