



FORMAFON STRUCTURE RH

Spécialisée Industrie, Bâtiment
et Travaux Publics

PARCOURS

CONDUCTEUR DE LIGNE EQUIPIER AUTONOME DE MAINTENANCE H/F

“Programme Standard”

(d'autres modules optionnels supplémentaires sont disponibles sur demande)

Références du programme : PRG-P.41

Version mise à jour le 01/02/22

DURÉE : 371 heures – 53 jours

OBJECTIFS



Cette formation a pour objectif de développer les compétences des salariés ou/et des demandeurs d'emploi dans le domaine de la formation proposée.

A l'issue de la formation, les candidats seront capables de :

- Respecter les règles de sécurité et la relation client fournisseur, tant en externe qu'en interne.
- Savoir intégrer la culture technique et production dans leurs tâches quotidiennes.
- Savoir être autonome dans la production en suivant les conseils de base et les modalités de mise en œuvre (règles et consignes).
- Être acteur de la TPM au sein de l'entreprise



HORAIRES

- 08h30 à 12h00 / 13h00 à 16h30

EFFECTIF

- 8 personnes minimum
- 12 personnes maximum

POUR QUI ?

- Tout public

PRÉREQUIS

- Niveau 3 (*anciennement V*)
- Maîtrise des 4 opérations de calcul
- Savoir lire et écrire en français
- Être manuel(le)

TARIF INDICATIF

- 21 € HT / heure / stagiaire

ADMISSION

- Sur dossier de demande de formation

DÉLAI D'ACCÈS

- Minimum 1 semaine entre la demande de formation validée et l'entrée en formation (*délai variable selon les dispositifs de financements*)

MODALITÉ DE LA FORMATION

- Présentiel



VALIDATION DE LA FORMATION

- Une attestation de fin de formation est délivrée à l'apprenant, à l'issue de la formation.

VALIDATION DE BLOC(S) DE COMPÉTENCE

- Habilitation électrique B2V/BR/BC

DÉBOUCHÉES, ÉQUIVALENCES

- Cette formation permettra d'occuper un poste conducteur de ligne, équipier autonome de maintenance.
- Voir site pôle emploi : fiche rome H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique



MÉTHODE PÉDAGOGIQUE



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Notre pédagogie repose sur les axes suivants :

Apports théoriques

Chaque journée débute par la théorie : exposés théoriques par le formateur.

Les thèmes seront ré-abordés ponctuellement et approfondis si nécessaire en cours de phase pratique.

Travaux pratiques sur supports pédagogiques en atelier qui permettront d'aborder les aspects suivants :

- Notions vues précédemment en théorie.
- Applications de mathématiques (calculs, unités) et de sciences physiques (connaissance des grandeurs physiques et détermination des valeurs).
- Les aspects de sécurité.
- Les aspects liés à la démarche qualité et environnementale.

Un support pédagogique sera remis au stagiaire au fil de la progression. Afin de participer à un meilleur bilan carbone, ce support sera progressivement dématérialisé.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Dans le cadre de son système qualité, FORMAFON met en place un système "d'évaluation" qui se déroule en trois phases: au début de la formation, à mi parcours et en fin de formation.
- Ces évaluations permettent de mettre en avant l'évolution du savoir-faire technique / théorique ainsi que du savoir-être des apprenants.
- Un document de formalisation sera remis aux apprenants ainsi qu'au donneur d'ordre.
- De plus, dans le cadre de l'amélioration continue, FORMAFON demandera aux apprenants une évaluation de la prestation à la clôture de la formation via un document de synthèse puis un mois après la formation par email et plateforme internet.

INTERVENANTS FORMAFON

- Un(e) formateur (rice) expérimenté(e) dans le domaine de la formation proposée.



PROGRAMME

Accueil :

Comprendre et s'appropriier le déroulement de la formation

3,5 heures / 0,5 jour

MODULE 1 :

L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

35 heures / 5 jours

MODULE 2 :

COMMUNICATION TECHNIQUE

28 heures / 4 jours

MODULE 3 :

PRÉPARER, LANCER ET ARRÊTER UNE INSTALLATION OU UNE MACHINE AUTOMATISÉE

63 heures / 9 jours

MODULE 4 :

CONDUIRE UNE INSTALLATION OU UNE MACHINE AUTOMATISÉE

77 heures / 11 jours

MODULE 5 :

LA TPM – INITIATION À LA TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

21 heures / 3 jours

MODULE 6 :

FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE AUTOMATISÉE ET MAINTENANCE DE PREMIER NIVEAU

122,5 heures / 17,5 jours

MODULE 7 :

MODULE COMPLÉMENTAIRE ET RÉGLEMENTAIRE

21 heures / 3 jours



MODULE D'ACCUEIL : COMPRENDRE ET S'APPROPRIER LE DÉROULEMENT DE LA FORMATION

3,5 heures / 0,5 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Connaître et être acteur de son parcours de formation.
- ✓ Comprendre et accepter les règles nécessaires au bon fonctionnement de la formation.

MODULE 1 : L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

35 heures / 5 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de connaître son environnement industriel ainsi que la relation client fournisseur interne / externe.

Cette imprégnation du fonctionnement industriel sera réalisée au travers d'un jeu pédagogique simulant le fonctionnement d'une entreprise industrielle. Cette mise en situation dans les différentes fonctions permet de comprendre les différents freins et leviers d'action. Cette pédagogie active et participative vise également à faire comprendre les impacts de chacun sur l'objectif global.

L'industrie de production et son environnement

- ✓ Présentation des métiers et étude des différents types de poste
- ✓ L'environnement industriel
- ✓ Les rôles et les responsabilités dans une organisation, le rôle du conducteur de ligne
- ✓ La gestion de la production, les indicateurs

Le suivi qualité

- ✓ Qualité, plan de contrôle, certifications.
- ✓ Les bonnes pratiques pour un technicien en matière de sécurité et d'environnement
- ✓ Hygiène et EPI
- ✓ État et aspect des produits et des emballages
- ✓ Suivi de la surveillance de la qualité
- ✓ Tests de contrôle qualité



MODULE 2 : COMMUNICATION TECHNIQUE

28 heures / 4 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de prendre des consignes et de rendre compte.

La communication professionnelle

- ✓ Prendre en compte les consignes verbales ou écrites des tâches à réaliser
- ✓ Rendre compte de l'avancement et/ou des difficultés rencontrées oralement et renseigner par écrit les documents

Le travail en équipe de production

- ✓ Coordonner son intervention sur les réalisations avec les autres intervenants
- ✓ Les contraintes de proximité dans la réalisation des activités

La gestion du stress

- ✓ Prendre conscience du stress et de sa gestion

Les savoirs de base

- ✓ Les quatre opérations
- ✓ Les différentes unités

MODULE 3 : PRÉPARER, LANCER ET ARRÊTER UNE INSTALLATION OU UNE MACHINE AUTOMATISÉE

63 heures / 9 jours

A l'issue de module, l'apprenant sera capable d'appréhender les procédures de préparation, de lancement et de mise à l'arrêt d'une ligne de production.

Programme de production

- ✓ Prise en compte des consignes du conducteur précédent
- ✓ Préparation d'une production sur une installation ou sur une machine industrielle
- ✓ Vérifier, préparer et démarrer la ligne
- ✓ Ajuster, purger et vérifier la conformité
- ✓ Vérifier les matières premières et consommables

Démarrage, mise en cadence et arrêt d'une installation ou d'une machine industrielle

- ✓ Effectuer les relevés de production
- ✓ Participer au suivi de l'activité
- ✓ Réguler l'activité en fonction des contrôles, des aléas et des informations
- ✓ Réalisation des opérations de nettoyage des outillages et des moyens de production



MODULE 4 : CONDUIRE UNE INSTALLATION OU UNE MACHINE AUTOMATISÉE

77 heures / 11 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'appréhender le fonctionnement d'une ligne de production dans sa globalité technique, organisationnelle, qualité, sécurité, logistique

- ✓ Organisation industrielle, ordonnancement (charges et capacités) et planning
- ✓ Polyvalence sur les différentes machines
- ✓ Régulation de ligne (les approvisionnements, la coordination clients/fournisseurs internes, l'organisation en phase normale de production et en phase dégradée)
- ✓ Utilisation des documents de production au poste de travail : enregistrer les données de suivi
- ✓ Réalisation des approvisionnements au poste de travail
- ✓ Réalisation en série des opérations de production sur une installation ou sur une machine industrielle ainsi que des opérations de contrôle des pièces fabriquées
- ✓ Solliciter les acteurs pour différentes interventions en fonction des besoins. Entretenir les relations professionnelles individuelles et collectives, pour faciliter la résolution des problèmes
- ✓ Proposition d'améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

MODULE 5 : LA TPM – INITIATION À LA TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'appréhender la TPM – Total Productive Maintenance. Au travers d'un jeu pédagogique basé sur l'organisation macro de l'entreprise cliente, l'apprenant sera à même d'appréhender :

- ✓ Les enjeux de l'entreprise, pour tous et pour chacun.
- ✓ La culture d'entreprise de production industrielle
- ✓ La suppression des pertes et gaspillages : zéro accident, zéro défaut, zéro panne
- ✓ Le rôle du conducteur de machine
- ✓ Les différents flux physiques et d'informations
- ✓ Les indicateurs – le TRS
- ✓ Les outils d'amélioration continue



MODULE 6 : FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE AUTOMATISÉE ET MAINTENANCE DE PREMIER NIVEAU

126 heures / 18 jours

- ✓ Acquisition des bases technologiques : éléments de guidage en translation et en rotation
- ✓ Les énergies utilisées : électrique, pneumatique, hydraulique
- ✓ La transmission de puissance
- ✓ Connaissance du fonctionnement des machines pour mieux piloter, régler et diagnostiquer
- ✓ Les matériaux et leurs caractéristiques
- ✓ Analyse des pannes et maintenance de premier niveau
- ✓ Application sur une ligne de production

MODULE 7 : MODULE COMPLÉMENTAIRE ET RÉGLEMENTAIRE

21 heures / 3 jours



- ✓ Maîtriser les risques électriques : Habilitation électrique B2V/BR/BC



NOS LIEUX DE FORMATION

EN MOBILITÉ

FORMAFON loue et équipe un local (atelier + salle théorique) pour réaliser des formations dans le bassin d'emploi concerné par ce besoin, **au plus proche des individus et des entreprises** qui le composent.



DANS NOS SITES PÉDAGOGIQUES FIXES



FORMAFON MAUGES SUR LOIRE (49)

11 rue Joseph Grelier
ZA de Bellenoue
Saint Laurent de la Plaine
49290 Mauges sur Loire
SIRET : 82198914200053



FORMAFON BORDEAUX - CENON (33)

Immeuble "Le Forum"
16 rue du 8 mai 1945
33150 Cenon
SIRET : 82198914200095



FORMAFON MARSEILLE - AUBAGNE (13)

Actiburo 2 – Bâtiment A
100 Chemin de l'Aumône Vieille
13400 Aubagne
SIRET : 82198914200061



FORMAFON LYON - (69)

Allée André Chapelon 69200 Vénissieux
SIRET : 82198914200111
- **Nouvelle adresse (mars 2022) :**
51 Rue Audibert Lavirotte 69008 Lyon

NOS RELAIS RÉGIONAUX :



FORMAFON : RENNES (35) ; CLICHY (92) ; TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ;
BLOIS (41) ; NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59).

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Nos locaux sont dédiés à la formation. Ils sont conformes aux exigences légales en matière d'hygiène et de sécurité inscrites dans le Code du Travail. Ils sont adaptés à l'accueil des stagiaires en situation de handicap.



Référent Handicap FORMAFON : Emmanuelle Dumens

Tel : 07 64 47 48 27 - Mail : emmanuelle.dumens@formafon.com

Amélioration Continue & Réclamations

Nous sommes soucieux de la qualité et de la satisfaction de nos clients et partenaires. Dans le cadre de notre démarche d'amélioration continue, nous vous invitons à nous transmettre vos remarques, ou réclamations à l'adresse suivante : qualite@formafon.com. Nous vous répondrons dans les plus brefs délais.



formafon

LA nouvelle approche Compétence

QUI SOMMES-NOUS ?

Créée en 2016, FORMAFON est une structure RH dont l'ADN est d'apporter des solutions dans les domaines de l'industrie, du bâtiment et des travaux publics :

RECRUTEMENT - FORMATION - CONSEIL

LA NOUVELLE APPROCHE COMPÉTENCE !

Plus personnalisées, plus proches des territoires, des hommes et des femmes qui les composent, nos formations professionnelles sont créées pour s'adapter à des contraintes fortes : une mise en œuvre rapide d'actions sur-mesure avec une qualité de service optimale.

Notre organisme de formation agile et flexible est capable de mettre en place et de suivre des projets de formation en proximité des individus et des entreprises.

Nous formons en installant le process de formation sur votre secteur géographique et à l'échelle nationale en respectant un cycle demandé :

- validation du programme de formation,
- location du site,
- mise en place de l'outil pédagogique
- et délégation de formateurs.

Consultez-nous pour créer vos parcours de formation personnalisés dans l'industrie, le bâtiment et travaux publics !

VOS CONTACTS

DIRECTEUR COMMERCIAL

Julien HERAULT

06 60 22 32 35 - 02 41 74 09 01

julien.herault@formafon.com

COMMERCIALE PAYS-DE-LA-LOIRE

Laurence MARTIN

07 61 74 42 07 - 02 41 74 09 01

laurence.martin@formafon.com

COMMERCIAL SUD

Jean-Philippe MALLET

07 64 40 51 15 - 04 13 92 03 17

jean-philippe.mallet@formafon.com

COMMERCIALE AUVERGNE RHÔNE ALPES

Montaine VIGNON

07 61 59 20 11 - 04 13 92 03 17

montaine.vignon@formafon.com

COMMERCIALE NOUVELLE AQUITAINE

Emmanuelle DUMENS

07 64 47 48 27 - 02 41 74 09 01

emmanuelle.dumens@formafon.com

FORMAFON

10 rue de la Mairie - Montjean-sur-Loire
49 570 Mauges-sur-Loire

02 41 74 09 01 - contact@formafon.com

www.formafon.com

Nos antennes régionales :

MAUGES SUR LOIRE (49) ; AUBAGNE (13) ;

CENON (33) ; LYON (69) ; RENNES (35) ;

TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ; BLOIS (41) ;

NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59) ; CLICHY (92)