



FORMAFON STRUCTURE RH

Spécialisée Industrie, Bâtiment
et Travaux Publics

PARCOURS

OPÉRATEUR SUR MACHINES

“Programme Standard”

(d'autres modules optionnels supplémentaires sont disponibles sur demande)

Références du programme : PRG-P55

Version mise à jour le 01/02/22

DURÉE : 210 heures – 30 jours

OBJECTIFS



Cette formation a pour objectif de développer les compétences des salariés ou/et des demandeurs d'emploi dans le domaine de la formation proposée.

A l'issue de la formation, les candidats seront capables de :

- Respecter les règles de sécurité et la relation client fournisseur, tant en externe qu'en interne.
- Savoir intégrer la lecture de plans technique et schémas dans leurs tâches quotidiennes.
- Savoir être autonome dans l'analyse d'une fabrication de pièce (règles et consignes)
- Pouvoir s'adapter aux différentes machines traditionnelles



HORAIRES

- 08h30 à 12h00 / 13h00 à 16h30

EFFECTIF

- 8 personnes minimum
- 12 personnes maximum

POUR QUI ?

- Tout public

PRÉREQUIS

- Niveau 3 (*anciennement V*)
- Maîtrise des 4 opérations de calcul
- Savoir lire et écrire en français
- Être manuel(le)

TARIF INDICATIF

- 21 € HT / heure / stagiaire

ADMISSION

- Sur dossier de demande de formation

DÉLAI D'ACCÈS

- Minimum 1 semaine entre la demande de formation validée et l'entrée en formation (*délai variable selon les dispositifs de financements*)

MODALITÉ DE LA FORMATION

- Présentiel



VALIDATION DE LA FORMATION

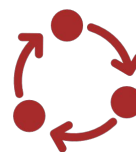
- Une attestation de fin de formation est délivrée à l'apprenant, à l'issue de la formation.

DÉBOUCHÉES, ÉQUIVALENCES

- Cette formation permettra d'occuper un poste d'opérateur en menuiseries sur MOCN.
- Voir site pôle emploi : fiche rome H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois



MÉTHODE PÉDAGOGIQUE



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Notre pédagogie repose sur les axes suivants :

Apports théoriques

Chaque journée débute par la théorie : exposés théoriques par le formateur.

Les thèmes seront ré-abordés ponctuellement et approfondis si nécessaire en cours de phase pratique.

Travaux pratiques sur supports pédagogiques en atelier qui permettront d'aborder les aspects suivants :

- Notions vues précédemment en théorie.
- Applications de mathématiques (calculs, unités) et de sciences physiques (connaissance des grandeurs physiques et détermination des valeurs).
- Les aspects de sécurité.
- Les aspects liés à la démarche qualité et environnementale.

Un support pédagogique sera remis au stagiaire au fil de la progression. Afin de participer à un meilleur bilan carbone, ce support sera progressivement dématérialisé.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Dans le cadre de son système qualité, FORMAFON met en place un système "d'évaluation" qui se déroule en trois phases: au début de la formation, à mi parcours et en fin de formation.
- Ces évaluations permettent de mettre en avant l'évolution du savoir faire technique / théorique ainsi que du savoir être des apprenants.
- Un document de formalisation sera remis aux apprenants ainsi qu'au donneur d'ordre.
- De plus, dans le cadre de l'amélioration continue, FORMAFON demandera aux apprenants une évaluation de la prestation à la clôture de la formation via un document de synthèse puis un mois après la formation par email et plate forme internet.

INTERVENANTS FORMAFON

- Un(e) formateur (rice) expérimenté(e) dans le domaine de la formation proposée.



PROGRAMME

Accueil :

Comprendre et s'appropriier le déroulement de la formation

3,5 heures / 0,5 jour

Module 1

Analyse et gestion de la production

31,5 heures / 4,5 jours

Module 2

Communication technique

21 heures / 3 jours

Module 3

Contrôle en production

28 heures / 4 jours

Module 4

Technologie professionnelle

21 heures / 3 jours

Module 5

Sensibilisation à l'utilisation d'une MOCN

70 heures / 10 jours

Module 6

CACES R 389 1/3/5

35 heures / 5 jours



MODULE D'ACCUEIL : COMPRENDRE ET S'APPROPRIER LE DÉROULEMENT DE LA FORMATION

3,5 heures / 0,5 jour

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de :

- ✓ Connaître et être acteur de son parcours de formation.
- ✓ Comprendre et accepter les règles nécessaires au bon fonctionnement de la formation.

MODULE 1 : Analyse et gestion de la production

31,5 heures / 4,5 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de connaître son environnement industriel ainsi que la relation client/fournisseur interne. Il saura réaliser des calculs simples liés à son périmètre technique.

- L'environnement professionnel dans l'industrie
- Les rôles et les responsabilités dans une organisation, le rôle de l'usineur
- La gestion de la production, les indicateurs
- Les principaux calculs : 4 opérations
- Les calculs professionnels : Pythagore, sinus-cosinus-tangente, vitesse de coupe, avance, tolérances côtes sur pige

MODULE 2 : Communication technique

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable de se repérer sur un plan de fabrication.

Savoir lire un dossier d'exécution relatif aux tâches à exécuter :

- Les règles de dessin technique concernant la représentation architecturale :
 - Les projections, les différentes vues (classiques, particulières...)
 - Les coupes et les sections
 - Les spécificités "métier"
 - Les terminologies métier
 - Les cotations
- La cotation et les tolérances
- Les tolérances de forme et de position
- Les états de surface
- La cotation fonctionnelle
- Connaître l'environnement qualité et suivi qualité
- Travailler en sécurité
- Savoir communiquer entre techniciens



Communication

- Prendre en compte les consignes verbales ou écrites des tâches à réaliser
- Coordonner son intervention sur les réalisations avec les autres corps d'état
- Rendre compte de l'avancement et/ou des difficultés rencontrées oralement et renseigner par écrit les documents
- Rendre compte de l'intervention oralement et renseigner par écrit les documents préétablis

Qualité / Sécurité / Environnement

- Qualité
 - Ranger et nettoyer son poste de travail après intervention
 - Sécurité
 - Identifier les dangers liés à son poste de travail
 - Travailler en sécurité
 - Gestes et postures
 - Introduction sur les troubles musculosquelettiques (TMS)
 - Notions d'anatomie et biomécanique
 - Facteurs de risque et pathologies du travail
 - Etudes des postes de travail (positions de manutentions)
 - Principes d'économie d'effort et de sécurité physique
 - Environnement
 - Trier sélectivement les déchets
 - Connaissance des pictogrammes
- Les bonnes pratiques en matière de sécurité et d'environnement

MODULE 3 : Contrôle en production

28 heures / 4 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'utiliser les moyens de contrôles simples et de participer à un plan d'amélioration.

- Connaissance des moyens de contrôle et utilisation
- Limite des moyens de contrôle
- Remplir une carte de contrôle
- Interprétation
- Propositions d'amélioration



MODULE 4 : Technologie professionnelle

21 heures / 3 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'appréhender le fonctionnement d'un tour et d'une fraiseuse traditionnels ainsi que la préparation de la fabrication.

- Connaître le fonctionnement des machines pour mieux piloter, régler
- Gamme de fabrication
- Détermination d'un mode opératoire
- Choix des moyens de production
- Isostatisme
- Définition des outillages de prise de pièce
- Choix des outils de coupe
- Choix du matériel de métrologie
- Détermination des temps

MODULE 5 : Sensibilisation à l'utilisation d'une MOCN

70 heures / 10 jours

A l'issue de ce module, l'apprenant sera capable d'appeler et de lancer un programme.

- Les principes de fonctionnement
- La normalisation des axes
- L'étude du pupitre
- Les différents modes de travail
- Le montage des outils
- Le montage de la pièce
- Le positionnement des origines
- Le lancement d'un programme
- Le contrôle de la première pièce

MODULE 6 : Module complémentaire et réglementaire

35 heures / 5 jours

CACES R 489 Catégorie N°1/3/5 : Conduite de chariot automoteurs à conducteur porté (théorie et pratique)



NOS LIEUX DE FORMATION

EN MOBILITÉ

FORMAFON loue et équipe un local (atelier + salle théorique) pour réaliser des formations dans le bassin d'emploi concerné par ce besoin, **au plus proche des individus et des entreprises** qui le composent.



DANS NOS SITES PÉDAGOGIQUES FIXES



FORMAFON MAUGES SUR LOIRE (49)

11 rue Joseph Grelier
ZA de Bellenoue
Saint Laurent de la Plaine
49290 Mauges sur Loire
SIRET : 82198914200053



FORMAFON BORDEAUX - CENON (33)

Immeuble "Le Forum"
16 rue du 8 mai 1945
33150 Cenon
SIRET : 82198914200095



FORMAFON MARSEILLE - AUBAGNE (13)

Actiburo 2 – Bâtiment A
100 Chemin de l'Aumône Vieille
13400 Aubagne
SIRET : 82198914200061



FORMAFON LYON - (69)

Allée André Chapelon 69200 Vénissieux
SIRET : 82198914200111
- **Nouvelle adresse (mars 2022) :**
51 Rue Audibert Lavirotte 69008 Lyon

NOS RELAIS RÉGIONAUX :



FORMAFON : RENNES (35) ; CLICHY (92) ; TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ;
BLOIS (41) ; NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59).

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Nos locaux sont dédiés à la formation. Ils sont conformes aux exigences légales en matière d'hygiène et de sécurité inscrites dans le Code du Travail. Ils sont adaptés à l'accueil des stagiaires en situation de handicap.



Référent Handicap FORMAFON : Emmanuelle Dumens

Tel : 07 64 47 48 27 - Mail : emmanuelle.dumens@formafon.com

Amélioration Continue & Réclamations

Nous sommes soucieux de la qualité et de la satisfaction de nos clients et partenaires. Dans le cadre de notre démarche d'amélioration continue, nous vous invitons à nous transmettre vos remarques, ou réclamations à l'adresse suivante : qualite@formafon.com. Nous vous répondrons dans les plus brefs délais.



formafon

LA nouvelle approche Compétence

QUI SOMMES-NOUS ?

Créée en 2016, FORMAFON est une structure RH dont l'ADN est d'apporter des solutions dans les domaines de l'industrie, du bâtiment et des travaux publics :

RECRUTEMENT - FORMATION - CONSEIL

LA NOUVELLE APPROCHE COMPÉTENCE !

Plus personnalisées, plus proches des territoires, des hommes et des femmes qui les composent, nos formations professionnelles sont créées pour s'adapter à des contraintes fortes : une mise en œuvre rapide d'actions sur-mesure avec une qualité de service optimale.

Notre organisme de formation agile et flexible est capable de mettre en place et de suivre des projets de formation en proximité des individus et des entreprises.

Nous formons en installant le process de formation sur votre secteur géographique et à l'échelle nationale en respectant un cycle demandé :

- validation du programme de formation,
- location du site,
- mise en place de l'outil pédagogique
- et délégation de formateurs.

Consultez-nous pour créer vos parcours de formation personnalisés dans l'industrie, le bâtiment et travaux publics !

VOS CONTACTS

DIRECTEUR COMMERCIAL

Julien HERAULT

06 60 22 32 35 - 02 41 74 09 01

julien.herault@formafon.com

COMMERCIALE PAYS-DE-LA-LOIRE

Laurence MARTIN

07 61 74 42 07 - 02 41 74 09 01

laurence.martin@formafon.com

COMMERCIAL SUD

Jean-Philippe MALLET

07 64 40 51 15 - 04 13 92 03 17

jean-philippe.mallet@formafon.com

COMMERCIALE AUVERGNE RHÔNE ALPES

Montaine VIGNON

07 61 59 20 11 - 04 13 92 03 17

montaine.vignon@formafon.com

COMMERCIALE NOUVELLE AQUITAINE

Emmanuelle DUMENS

07 64 47 48 27 - 02 41 74 09 01

emmanuelle.dumens@formafon.com

FORMAFON

10 rue de la Mairie - Montjean-sur-Loire
49 570 Mauges-sur-Loire

02 41 74 09 01 - contact@formafon.com

www.formafon.com

Nos antennes régionales :

MAUGES SUR LOIRE (49) ; AUBAGNE (13) ;

CENON (33) ; LYON (69) ; RENNES (35) ;

TOULOUSE (31) ; MÂCON (71) ; BLOIS (41) ;

NANCY (54) ; ROUEN (76) ; LILLE (59) ; CLICHY (92)